

Hifair[®] III 1st Strand cDNA Synthesis SuperMix

产品信息

产品名称	产品编号	规格
Hifair [®] III 1st Strand cDNA Synthesis SuperMix	11137ES10	10 T
Hifair [®] III 1st Strand cDNA Synthesis SuperMix	11137ES60	100 T

产品描述

Hifair[®] III 1st Strand cDNA Synthesis SuperMix 基于 Hifair[®] III Reverse Transcriptase 而开发的即用型预混液。与 Hifair[®] II Reverse Transcriptase 相比，Hifair[®] III Reverse Transcriptase 热稳定性大幅度提高，可耐受高达 60°C 的反应温度，适合具有复杂二级结构的 RNA 模板的逆转录。同时，该酶增强了与模板的亲合力，非常适合少量模板以及低拷贝基因的逆转录。

Hifair[®] III 1st Strand cDNA Synthesis SuperMix 为即用型预混液，包含 Hifair[®] III Reverse Transcriptase，RNase inhibitor，dNTP，Random primers/Oligo dT primer mix 和优化的缓冲体系，只需再加入模板 RNA 和 RNase-free ddH₂O 即可进行反应。

产品组分

组分编号	组分名称	产品编号/规格	
		11137ES10 (10 T)	11137ES60 (100 T)
11137-A	RNase-free H ₂ O	1 mL	2×1 mL
11137-B	4×Hifair [®] III SuperMix	50 μL	500 μL

产品应用

适用于 RT-qPCR 实验。

运输和保存方法

冰袋运输。-20°C 保存，有效期 18 个月。

第一链 cDNA 合成操作步骤

逆转录反应体系		逆转录程序	
组分	使用量	温度	时间
RNase-free H ₂ O	To 20 μL	25°C	5 min
4×Hifair [®] III SuperMix	5 μL	55°C	15 min
Total RNA	10 pg -5 μg	85°C	5 min
or mRNA	10 pg-500 ng		

【注】：1. 20 μL 逆转录反应体系建议 Total RNA 的投入量不超过 1 μg。如果目的基因的表达丰度低，最多投入 5 μg Total RNA；

2. 逆转录温度：推荐使用 55°C。对于高 GC 含量模板或者复杂模板，可将逆转录温度提高到 60°C。

※ 逆转录产物可立即用于后续 qPCR 反应，也可 -20°C 短期保存，若需长期保存，建议分装后，于 -80°C 保存，避免反复冻融。

注意事项

1. 可以室温溶解，溶解后宜存放于冰盒内或冰浴上，使用完毕后应立即置于 -20°C 保存。
2. 为了您的安全和健康，请穿实验服并戴一次性手套操作。
3. 本产品仅作科研用途！